|  |  |
| --- | --- |
| https://complex-maf.ru/assets/cache/images/km-2015-novaya-produkcziya/detskij-igrovyie-formyi/domiki-i-besedki/km-6.05-besedka-bolshaya-so-stolikom/381x340-km-6.05-besedka-bolshaya-so-stolikom-3.d70.jpg | КМ-6.05 |
| **Длина, мм:**1980**Ширина, мм:**1600**Высота, мм:**1840**Зона безопасности, мм:**3980х3600 |
| БЕСЕДКА БОЛЬШАЯ СО СТОЛИКОМ |
| Беседка предназначена для активного отдыха детей. Детское игровое оборудование состоит из каркаса с лавочками и столик.**Каркас**Каркас изготовлен из металлического профиля 20х20 с толщиной стенки 1,5 мм ГОСТ 8645. Крыша, фронтон, боковины, лавочки, декоративные элементы из шлифованной влагостойкой фанера марки ФСФ сорт 1/1 ГОСТ 3916.1-96 толщиной 15 мм. Боковины, лавочка изготовлены из шлифованной влагостойкой фанера марки ФСФ сорт 1/1 ГОСТ 3916.1-96 толщиной 15 мм скругленной и отшлифованной по торцевым срезам для обеспечения безопасности и увеличения срока службы. Высота сидений равняется 360 мм.**Столик**Верхние и нижние поперечные опоры сделаны из профиля 40х20 с толщиной стенки 2 мм ГОСТ 8645. Ножки столика изготовлены из 32 мм ГОСТ 3262-75 с толщиной стенки 3,2 мм.**Материалы**Металлические элементы красится в 2 слоя эмалями АУ-1411 ТУ 2312-003-33447012-2015 и АУ-1518 ТУ 2312-176-00209711-2005 с предварительным грунтованием грунтом АУ-0179 ТУ 2312-179-0209711-2007. И порошковыми красками на специализированной покрасочной линии. Фанерные детали обрабатываются грунтовкой на основе акриловой дисперсии и красятся эмалью акриловой на водной основе ТУ 2313-003-56819806-12 стойкой к истиранию, атмосферным осадкам и УФ излучениям. Покрытие акриловой эмали и грунтовки соответствует требованиям ГОСТ 9.401-91 для защиты деревянных конструкций при эксплуатации в условиях открытой атмосферы умеренного климата (У1 по ГОСТ 9.104). На все болтовые соединения устанавливаются декоративные пластиковые заглушки. Метизы все оцинкованы. Сварные швы гладкие.**Монтаж**Для монтажа изделия используется металлический уголок 40х40х4 ГОСТ 8509-93 длиной 400 мм. в количестве - 4 шт. Монтаж представляет собой анкерование каждой точки опоры металлическим уголком в землю под определенным углом с последующей фиксацией уголка к изделию при помощи сварки на двойной шов. |