|  |  |
| --- | --- |
| https://complex-maf.ru/assets/cache/images/km-2015-novaya-produkcziya/detskij-igrovyie-formyi/domiki-i-besedki/km-6.22_domik-hizhina/381x340-km-6.22_domik-hizhina-2019-1.d70.jpg | КМ-6.22 |
| **Длина, мм:**1600**Ширина, мм:**1450**Высота, мм:**1700**Зона безопасности, мм:**3600х3450 |
| ДОМИК-ХИЖИНА |
| Домик предназначен для активного отдыха детей. Детское игровое оборудование состоит из боковин с лавочками и крыши.**Боковины с лавочками**Столбы изготовлены из клееного деревянного бруса 80х80 сосновой породы сорта АА с закругленными углами. Снизу столбы оканчиваются металлическими подпятниками, выполненными из неравнополочного оцинкованного уголка 40х70х3. Материалом служит прошедшая предварительную обработку сосна, покрытая водоотталкивающими и УФ стойкими пропитками. Боковины, лавочка , узор , фронтон и крыша изготовлены из шлифованной влагостойкой фанера марки ФСФ сорт 1/1 ГОСТ 3916.1-96 толщиной 15 мм скругленной и отшлифованной по торцевым срезам для обеспечения безопасности и увеличения срока службы.**Материалы**Металлические элементы красится в 2 слоя эмалями АУ-1411 ТУ 2312-003-33447012-2015 и АУ-1518 ТУ 2312-176-00209711-2005 с предварительным грунтованием грунтом АУ-0179 ТУ 2312-179-0209711-2007. И порошковыми красками на специализированной покрасочной линии. Фанерные детали обрабатываются грунтовкой на основе акриловой дисперсии и красятся эмалью акриловой на водной основе ТУ 2313-003-56819806-12 стойкой к истиранию, атмосферным осадкам и УФ излучениям. Покрытие акриловой эмали и грунтовки соответствует требованиям ГОСТ 9.401-91 для защиты деревянных конструкций при эксплуатации в условиях открытой атмосферы умеренного климата (У1 по ГОСТ 9.104). На все болтовые соединения устанавливаются декоративные пластиковые заглушки. Метизы все оцинкованы. Сварные швы гладкие.**Монтаж**Для монтажа изделия используется металлический уголок 40х40х4 ГОСТ 8509-93 длиной 400 мм. в количестве - 4 шт. Монтаж представляет собой анкерование каждой точки опоры металлическим уголком в землю под определенным углом с последующей фиксацией уголка к изделию при помощи сварки на двойной шов. |