|  |  |
| --- | --- |
|  | КМ-6.52 |
| **Длина, мм:**  1400  **Ширина, мм:**  870  **Высота, мм:**  1500  **безопасности, мм:**  3400х2870 |
| КАРЕТА 3 |
| Домик предназначен для активного отдыха детей. Детское игровое оборудование состоит из боковин с лавочками, счёт и крыши.  **Боковины с лавочками**  Столбы изготовлены из клееного деревянного бруса 80х80 сосновой породы сорта АА с закругленными углами. Снизу столбы оканчиваются металлическими подпятниками выполненными из неравнополочного оцинкованного уголка 40х70х3.Материалом служит прошедшая предварительную обработку сосна, покрытая водоотталкивающими и УФ стойкими пропитками. Боковины, лавочка изготовлены из шлифованной влагостойкой фанера марки ФСФ сорт 1/1 ГОСТ 3916.1-96 толщиной 15 мм скругленной и отшлифованной по торцевым срезам для обеспечения безопасности и увеличения срока службы. Пол изготовлен из ламинированной фанеры FW, сорт 1/1 с одной стороны сетчатое покрытие ГОСТ 3916.1 толщиной 18 мм.  **Крыша**  Крыша, фронтон изготовлены из шлифованной влагостойкой фанера марки ФСФ сорт 1/1 ГОСТ 3916.1-96 толщиной 15 мм.  **Материалы**  Металлические элементы красится в 2 слоя эмалями АУ-1411 ТУ 2312-003-33447012-2015 и АУ-1518 ТУ 2312-176-00209711-2005 с предварительным грунтованием грунтом АУ-0179 ТУ 2312-179-0209711-2007. И порошковыми красками на специализированной покрасочной линии. Фанерные детали обрабатываются грунтовкой на основе акриловой дисперсии и красятся эмалью акриловой на водной основе ТУ 2313-003-56819806-12 стойкой к истиранию, атмосферным осадкам и УФ излучениям. Покрытие акриловой эмали и грунтовки соответствует требованиям ГОСТ 9.401-91 для защиты деревянных конструкций при эксплуатации в условиях открытой атмосферы умеренного климата (У1 по ГОСТ 9.104). На все болтовые соединения устанавливаются декоративные пластиковые заглушки. Метизы все оцинкованы. Сварные швы гладкие.  **Монтаж**  Для монтажа изделия используется металлический уголок 40х40х4 ГОСТ 8509-93 длиной 400 мм. в количестве - 4 шт. Монтаж представляет собой анкерование каждой точки опоры металлическим уголком в землю под определенным углом с последующей фиксацией уголка к изделию при помощи сварки на двойной шов. | |