|  |  |
| --- | --- |
|  | КМ-6.62 |
| * **Длина, мм:**   1470  **Ширина, мм:**  1240  **Высота, мм:**  2000  **Зона безопасности, мм:**  3470х3240 |
| КУХНЯ-МАСТЕРСКАЯ |
| Домик кухня предназначена для активного отдыха детей. Детское игровое оборудование состоит из двух интерактивных зон, кухня и мастерская.  **Боковины**  Столбы изготовлены из клееного деревянного бруса 80х80 сосновой породы сорта АА с закругленными углами. Снизу столбы оканчиваются металлическими подпятниками выполненными из неравнополочного оцинкованного уголка 40х70х3. Материалом служит прошедшая предварительную обработку сосна, покрытая водоотталкивающими и УФ стойкими пропитками. Боковины, лавочка изготовлены из шлифованной влагостойкой фанера марки ФСФ сорт 1/1 ГОСТ 3916.1-96 толщиной 15 мм скругленной и отшлифованной по торцевым срезам для обеспечения безопасности и увеличения срока службы.  **Рукомойник**  Рукомойник изготовлен из термостойкого к УФ поликарбоната диаметром 400мм.  **Крыша**  Крыша, фронтон изготовлены из шлифованной влагостойкой фанера марки ФСФ сорт 1/1 ГОСТ 3916.1-96 толщиной 15 мм.  **Материалы**  Металлические элементы красится в 2 слоя эмалями АУ-1411 ТУ 2312-003-33447012-2015 и АУ-1518 ТУ 2312-176-00209711-2005 с предварительным грунтованием грунтом АУ-0179 ТУ 2312-179-0209711-2007. И порошковыми красками на специализированной покрасочной линии. Фанерные детали обрабатываются грунтовкой на основе акриловой дисперсии и красятся эмалью акриловой на водной основе ТУ 2313-003-56819806-12 стойкой к истиранию, атмосферным осадкам и УФ излучениям. Покрытие акриловой эмали и грунтовки соответствует требованиям ГОСТ 9.401-91 для защиты деревянных конструкций при эксплуатации в условиях открытой атмосферы умеренного климата (У1 по ГОСТ 9.104). На все болтовые соединения устанавливаются декоративные пластиковые заглушки. Метизы все оцинкованы. Сварные швы гладкие.  **Монтаж**  Для монтажа изделия используется металлический уголок 40х40х4 ГОСТ 8509-93 длиной 450 мм. в количестве - 6 шт. Монтаж представляет собой анкерование каждой точки опоры металлическим уголком в землю под определенным углом с последующей фиксацией уголка к изделию при помощи сварки на двойной шов. | |