|  |  |
| --- | --- |
| https://complex-maf.ru/assets/cache/images/km-2015-novaya-produkcziya/detskij-igrovyie-formyi/mashinki-parovoziki/km-10.33-samoletik-odnomestnyj/381x340-km-10.33-samoletik-odnomestnyj-2021-1.d70.jpg | КМ-10.33 |
| **Длина, мм:**  1375  **Ширина, мм:**  1500  **Высота, мм:**  740  **Зона безопасности, мм:** 3375х3500 |
| САМОЛЕТИК ОДНОМЕСТНЫЙ |
| Самолётик предназначен для активного отдыха детей. Детское игровое оборудование состоит из кузова, руля.  **Кузов** Боковины, лавочки, декоративные элементы кузова изготовлены из шлифованной влагостойкой фанера марки ФСФ сорт 1/1 ГОСТ 3916.1-96 толщиной 15 мм скругленной и отшлифованной по торцевым срезам для обеспечения безопасности и увеличения срока службы. Пол изготовлен из ламинированной Фанеры ФОБ – F/W ГОСТ 53920-2010 толщиной 18 мм.  **Руль** Декоративный элемент изготовлен из шлифованной влагостойкой фанера марки ФСФ сорт 1/1 ГОСТ 3916.1-96 толщиной 15 мм скругленной и отшлифованной по торцевым срезам для обеспечения безопасности и увеличения срока службы. Закреплён на подшипниковой оси с помощью мебельных болтов.  **Материалы** Металлические элементы красится в 2 слоя эмалями АУ-1411 ТУ 2312-003-33447012-2015 и АУ-1518 ТУ 2312-176-00209711-2005 с предварительным грунтованием грунтом АУ-0179 ТУ 2312-179-0209711-2007. И порошковыми красками на специализированной покрасочной линии. Фанерные детали обрабатываются грунтовкой на основе акриловой дисперсии и красятся эмалью акриловой на водной основе ТУ 2313-003-56819806-12 стойкой к истиранию, атмосферным осадкам и УФ излучениям. Покрытие акриловой эмали и грунтовки соответствует требованиям ГОСТ 9.401-91 для защиты деревянных конструкций при эксплуатации в условиях открытой атмосферы умеренного климата (У1 по ГОСТ 9.104). На все болтовые соединения устанавливаются декоративные пластиковые заглушки. Метизы все оцинкованы. Сварные швы гладкие.  **Монтаж** Для монтажа изделия используется металлический уголок 40х40х4 ГОСТ 8509-93 длиной 400 мм. в количестве - 4 шт. Монтаж представляет собой анкерование каждой точки опоры металлическим уголком в землю под определенным углом с последующей фиксацией уголка к изделию при помощи сварки на двойной шов. | |