|  |  |
| --- | --- |
| https://complex-maf.ru/assets/cache/images/km-2015-novaya-produkcziya/kompleksyi-dlya-malyishej-dik/dik-13.15-dik-tip3/381x340-dik-13.15-dik-tip3-2019-1.d70.jpg | ДИК-13.15 |
| **Длина, мм:**3050**Ширина, мм:**2850**Высота, мм:**1500**Высота горки, мм:**500**Зона безопасности, мм:**5050х4850 |
| ДИК ТИП 3 |
| Игровой комплекс предназначен для активного отдыха детей. Детское игровое оборудование состоит из ската, лестницы, счёт, трапа с канатом, радиусного трапа с канатом, шведки, шеста "зиг-заг" и прямого моста.**Скат**Скат горки выполнен из цельной листовой нержавеющей стали 430 ТУ РМО-001/05 толщиной 1,5мм. Длина ската равняется 1900 мм. Профиль спуска горки задается углублениями в бортиках безопасности ската куда и вставляется сам скат. Бортики безопасности горки выполнены по всей длине спуска. Борта ската изготавливаются из шлифованной влагостойкой фанера марки ФСФ сорт 1/1 ГОСТ 3916.1-96 толщиной 21 мм скругленной и отшлифованной по торцевым срезам для обеспечения безопасности и увеличения срока службы. Бортики безопасности фиксируются между собой металлическими перемычками из профиля 40х20 ГОСТ 8645 с толщиной стенки 2 мм. посредством мебельных болтов М8 ГОСТ 7801-81. При фиксации также происходит зажим скатов профилированных углублениях бортов безопасности. Боковые ограждения ската горки выполнены из шлифованной влагостойкой фанера марки ФСФ сорт 1/1 ГОСТ 3916.1-96 толщиной 15 мм скругленной и отшлифованной по торцевым срезам для обеспечения безопасности и увеличения срока службы , и оборудованы металлическим поручнем из трубы диаметром 25 мм с толщиной стенки 2,8 мм ГОСТ 3262-75 крепится на расстоянии 650 мм от площадки.**Лестница**Ступени изготовлены из ламинированной фанеры FW, сорт 1/1, с одной стороны, сетчатое покрытие ГОСТ 3916. 1.. Материалом служит прошедшая предварительную обработку лиственница, покрытая водоотталкивающими и УФ стойкими пропитками. Высота пролета между ступеньками равна 110 мм. Перила сплошные с вырезами для рук изготовлены из шлифованной влагостойкой фанера марки ФСФ сорт 1/1 ГОСТ 3916.1-96 толщиной 21 мм скругленной и отшлифованной по торцевым срезам для обеспечения безопасности и увеличения срока службы. Фиксация ступеней к перилам производится посредством металлического уголка 40х40х4 ГОСТ 8509-93 и мебельными болтами М8 ГОСТ 7801-81.**Счёты**Каркас счёт сделан из шлифованной влагостойкой фанера марки ФСФ сорт 1/1 ГОСТ 3916.1-96 толщиной 18 мм скругленной и отшлифованной по торцевым срезам для обеспечения безопасности и увеличения срока службы. Направляющая счёт из металлической трубы диаметром 20 мм ГОСТ 3262-75 с толщиной стенки 2,8 мм. Счеты цветные пластиковые, 2 ряда по 4 штуки. **Мост волна**Боковины моста сплошные изготовлены из шлифованной влагостойкой фанера марки ФСФ сорт 1/1 ГОСТ 3916.1-96 скругленной и отшлифованной по торцевым срезам для обеспечения безопасности и увеличения срока службы. Пол и накладные торцевые элементы изготовлены из ламинированной фанеры FW, сорт 1/1 с одной стороны сетчатое покрытие ГОСТ 3916.1. Фиксация пола производится посредством металлического профиля 40х20 ГОСТ 8645 с толщиной стенки 2 мм. и саморезов с прессшайбой острых 4,2х32 оцинкованных.**Материалы**Металлические элементы красится в 2 слоя эмалями АУ-1411 ТУ 2312-003-33447012-2015 и АУ-1518 ТУ 2312-176-00209711-2005 с предварительным грунтованием грунтом АУ-0179 ТУ 2312-179-0209711-2007. И порошковыми красками на специализированной покрасочной линии. Фанерные детали обрабатываются грунтовкой на основе акриловой дисперсии и красятся эмалью акриловой на водной основе ТУ 2313-003-56819806-12 стойкой к истиранию, атмосферным осадкам и УФ излучениям. Покрытие акриловой эмали и грунтовки соответствует требованиям ГОСТ 9.401-91 для защиты деревянных конструкций при эксплуатации в условиях открытой атмосферы умеренного климата (У1 по ГОСТ 9.104). На все болтовые соединения устанавливаются декоративные пластиковые заглушки. Метизы все оцинкованы. Сварные швы гладкие.**Монтаж**Для монтажа изделия используется металлический уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-93 длиной 600 мм. в количестве - 21 шт. Монтаж представляет собой анкерование каждой точки опоры металлическим уголком в землю под определенным углом с последующей фиксацией уголка к изделию при помощи сварки на двойной шов. |