|  |  |
| --- | --- |
|  | ИК-14.54 |
| **Длина, мм:**  5500  **Ширина, мм:**  4445  **Высота, мм:**  2800  **Высота горки, мм:**  1000  **Зона безопасности, мм:**  7500х6445 |
| ДЕТСКИЙ КОМПЛЕКС СПОРТИВНЫЙ 2 |
| Игровой комплекс предназначен для активного отдыха детей. Детское игровое оборудование состоит из ската, лестниц, счёт, перекладин, шеста "зиг-заг», прямого моста, шведок и рукохода с канатным.  **Скат**  Скат горки выполнен из цельной листовой нержавеющей стали 430 ТУ РМО-001/05 толщиной 1,5мм. Длина ската равняется 1900 мм. Профиль спуска горки задается углублениями в бортиках безопасности ската куда и вставляется сам скат. Бортики безопасности горки выполнены по всей длине спуска. Борта ската изготавливаются из шлифованной влагостойкой фанера марки ФСФ сорт 1/1 ГОСТ 3916.1-96 толщиной 21 мм скругленной и отшлифованной по торцевым срезам для обеспечения безопасности и увеличения срока службы. Бортики безопасности фиксируются между собой металлическими перемычками из профиля 40х20 ГОСТ 8645 с толщиной стенки 2 мм. посредством мебельных болтов М8 ГОСТ 7801-81. При фиксации также происходит зажим скатов профилированных углублениях бортов безопасности. Боковые ограждения ската горки выполнены из шлифованной влагостойкой фанера марки ФСФ сорт 1/1 ГОСТ 3916.1-96 толщиной 15 мм скругленной и отшлифованной по торцевым срезам для обеспечения безопасности и увеличения срока службы , и оборудованы металлическим поручнем из трубы диаметром 25 мм с толщиной стенки 2,8 мм ГОСТ 3262-75 крепится на расстоянии 650 мм от площадки.  **Рукоход**  Рукоход выполнен из металлической трубы диаметром 32 мм ГОСТ 3262-75 с толщиной стенки 3,2 мм и профиля 40х20 ГОСТ 8645 с толщиной стенки 2 мм. При изготовлении используется армированный полиэтиленовый канат диаметром 18 мм. Опора для ног изготовлена из шлифованной влагостойкой фанера марки ФСФ сорт 1/1 ГОСТ 3916.1-96 толщиной 15 мм скругленной и отшлифованной по торцевым срезам для обеспечения безопасности и увеличения срока службы.  **Шведки**  Шведки цельные с отфрезерованными отверстиями изготовлена из шлифованной влагостойкой фанера марки ФСФ сорт 1/1 ГОСТ 3916.1-96 толщиной 18 мм скругленной и отшлифованной по торцевым срезам для обеспечения безопасности и увеличения срока службы.  **Счёты**  Каркас счёт сделан из шлифованной влагостойкой фанера марки ФСФ сорт 1/1 ГОСТ 3916.1-96 толщиной 18 мм скругленной и отшлифованной по торцевым срезам для обеспечения безопасности и увеличения срока службы. Направляющая счёт из металлической трубы диаметром 20 мм ГОСТ 3262-75 с толщиной стенки 2,8 мм. Счеты цветные пластиковые, 2 ряда по 4 штуки.  **Перекладины**  Перекладины выполнены из металлической трубы диаметром 32 мм ГОСТ 3262-75 с толщиной стенки 3,2 мм.  **Шест "Зиг-Заг"**  Шест выполнен из металлической трубы диаметром 32 мм ГОСТ 3262-75 с толщиной стенки 3,2 мм.  **Качели однопролетные**  Перекладина качели выполнена из профиля 50х50 с толщиной стенки 2 мм ГОСТ 8645. Перекладина приваривается к металлической пластине, выполненной из листового металла ГОСТ 16523-89 толщиной 4 мм. К перекладине приварен 2 подвеса (рольганги) на подшипниках. К подвесам крепится цепь диаметром 5 мм ГОСТ 30188-97 посредством соединителя цепей с гайкой. Цепи закрыты термоусадочной трубкой. На цепи подвешено сидение из шлифованной водостойкой фанера марки ФСФ сорт 1/1 ГОСТ 3916.1-96 толщиной 15 мм. Сиденье крепится к цепям с помощью рым-гаек М8 оцинкованных DIN 582 и соединителей цепей с гайкой. Декоративные элементы изготовлены из шлифованной влагостойкой фанера марки ФСФ сорт 1/1 ГОСТ 3916.1-96 толщиной 15 мм скругленной и отшлифованной по торцевым срезам для обеспечения безопасности и увеличения срока службы.  **Лаз с ограждением**  Лаз изготовлен из металлической трубы диаметром 32 мм ГОСТ 3262-75 с толщиной стенки 3,2 мм и 25 мм ГОСТ 3262-75 с толщиной стенки 2,8 мм.  **Материалы**  Металлические элементы красится в 2 слоя эмалями АУ-1411 ТУ 2312-003-33447012-2015 и АУ-1518 ТУ 2312-176-00209711-2005 с предварительным грунтованием грунтом АУ-0179 ТУ 2312-179-0209711-2007. И порошковыми красками на специализированной покрасочной линии. Фанерные детали обрабатываются грунтовкой на основе акриловой дисперсии и красятся эмалью акриловой на водной основе ТУ 2313-003-56819806-12 стойкой к истиранию, атмосферным осадкам и УФ излучениям. Покрытие акриловой эмали и грунтовки соответствует требованиям ГОСТ 9.401-91 для защиты деревянных конструкций при эксплуатации в условиях открытой атмосферы умеренного климата (У1 по ГОСТ 9.104). На все болтовые соединения устанавливаются декоративные пластиковые заглушки. Метизы все оцинкованы. Сварные швы гладкие.  **Монтаж**  Для монтажа изделия используется металлический уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-93 длиной 600 мм. в количестве - 19 шт. Монтаж представляет собой анкерование каждой точки опоры металлическим уголком в землю под определенным углом с последующей фиксацией уголка к изделию при помощи сварки на двойной шов. | |